

**ΔΕΛΤΙΟ ΤΥΠΟΥ**  
**ΕΝΩΣΗΣ ΟΜΙΛΩΝ ΑΝΤΙΣΦΑΙΡΙΣΗΣ ΤΗΣ Η΄ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ**

Το Διοικητικό Συμβούλιο της Ένωσης Ομίλων Αντισφαίρισης της Η΄ Περιφέρειας, ομόφωνα εκφράζει τα θερμά του ΣΥΓΧΑΡΗΤΗΡΙΑ στους αθλητές και αθλήτριες, που για μια ακόμα φορά πρώτευσαν σε μία ακόμα κορυφαία διοργάνωση του αθλήματος, που δεν είναι άλλη από αυτή, του Πανελληνίου Πρωταθλήματος Juniors.

Φέτος οι αθλητές και αθλήτριες της χώρας, οι γονείς και συνοδοί τους, οι προπονητές και οι παράγοντες του αθλήματός μας αντιμετώπισαν αναγκαστικά(!) πέρα από τα συνηθισμένα οργανωτικά προβλήματα, θέματα έξω και πέρα από το άθλημα, όπως αυτό του κλεισίματος των Τραπεζών και της διεξαγωγής του δημοψηφίσματος. Αυτά είχαν σαν συνέπεια την μεταβολή των προγραμματισμένων ημερομηνιών διεξαγωγής των αγώνων και των εδρών. Μια μεταβολή που προκάλεσε πολλές και μεγάλες δυσκολίες τόσο στις μετακινήσεις των προερχομένων από την περιφέρεια όσο και στους υπόλοιπους οικογενειακούς προγραμματισμούς όλων, χωρίς βέβαια να λαμβάνουμε υπόψη και την αύξηση των δαπανών.

Όμως ένα ακόμα Πανελλήνιο Πρωτάθλημα αποτελεί ήδη παρελθόν, με τους αθλητές και αθλήτριες της Ένωσης μας να έχουν σημειώσει σημαντικές επιτυχίες σε όλες τις κατηγορίες.

Σε συνέχεια των προηγούμενων ανακοινώσεων μας αναφέρονται τα ονόματα των διακριθέντων αθλητών – τριών της Ένωσής μας, στις κατηγορίες 16-18 ετών.

**ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 16 ΕΤΩΝ**

**A. ΜΟΝΟ ΑΓΟΡΙΩΝ**

**3<sup>η</sup> νίκη:** Νιάρχος Νικήτας ΑΣ ΚΟΛΛΕΓΙΟΥ ΝΤΕΡΗ

**B. ΔΙΠΛΟ ΑΓΟΡΙΩΝ**

**2<sup>η</sup> νίκη:** Νασιόπουλος Γεώργιος Ο.Α. ΑΘΗΝΩΝ

**3<sup>η</sup> νίκη:** Σημαιοφορίδης Χαράλαμπος ΠΕΥΚΗ Γ. ΚΑΛΟΒΕΛΩΝΗΣ

**Γ. ΔΙΠΛΟ ΜΙΚΤΟ**

**1<sup>η</sup> νίκη:** α) Σημαιοφορίδης Χαράλαμπος ΠΕΥΚΗ Γ. ΚΑΛΟΒΕΛΩΝΗΣ

β) Αντωνάκη Εμμανουέλα Α.Ο.Α. ΑΤΤΙΚΟΣ ΗΛΙΟΣ

## **ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ 18 ΕΤΩΝ**

### **A. ΜΟΝΟ ΑΓΟΡΙΩΝ**

**2<sup>η</sup> νίκη:** Σχοινάς Στέφανος Α.Ο.Α. ΦΙΛΟΘΕΗΣ

**3<sup>η</sup> νίκη:** Κουτσάφτης Απόστολος Α.Ο. ΚΗΦΙΣΙΑΣ

### **B. ΜΟΝΟ ΚΟΡΙΤΣΙΩΝ**

**2<sup>η</sup> νίκη:** Δεμέναγα Δάφνη Α.Κ.Α. ΜΑΡΑΘΩΝΑ

### **Γ. ΔΙΠΛΟ ΑΓΟΡΙΩΝ**

**1<sup>η</sup> νίκη:** α) Κοντώσης Γεώργιος Α.Ο.Α. ΦΙΛΟΘΕΗΣ

β) Ηλιόπουλος Βασίλης Α.Ο.Α. ΦΙΛΟΘΕΗΣ

**2<sup>η</sup> νίκη:** α) Σταύρακας Μίνως-Κίμων Α.Ο. ΚΗΦΗΣΙΑΣ

β) Καζαντζής Μιχάλης Ο.Α. ΑΘΗΝΩΝ

**3<sup>η</sup> νίκη:** α) Κουτσάφτης Απόστολος Α.Ο. ΚΗΦΙΣΙΑΣ

β) Κανελλόπουλος Αλέξανδρος Α.Ο. ΤΑΤΑΟΪΟΥ

### **Δ. ΔΙΠΛΟ ΚΟΡΙΤΣΙΩΝ**

**3<sup>η</sup> νίκη:** α) Κουκουβιτάκη Ελένη-Άννα Ο.Α. ΑΘΛΗΤΙΚΗ ΠΑΙΔΕΙΑ

### **Ε. ΜΙΚΤΟ ΔΙΠΛΟ**

**2<sup>η</sup> νίκη:** α) Δεμέναγα Δάφνη Α.Κ.Α. ΜΑΡΑΘΩΝΑ

β) Σπέντζος Χρήστος Α.Κ.Α. ΜΑΡΑΘΩΝΑ

Για την Η' Ένωση

το Δ.Σ.